

DERWENT-ACC-NO: 1977-83851Y

DERWENT-WEEK: 197747

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Catalyst for treating waste gas -
comprising particles coated with e.g. alumina or active
carbon to prevent poisoning

PATENT-ASSIGNEE: TDK ELECTRONICS CO LTD[DENK]

PRIORITY-DATA: 1976JP-0039069 (April 7, 1976)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PAGES	PUB-DATE	MAIN-IPC
JP 52122290 A		October 14, 1977	N/A
000	N/A		

INT-CL (IPC): B01J021/04, B01J023/02 , B01J035/10

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 52122290A

BASIC-ABSTRACT:

Catalyst comprises particles at least partially coated with
a porous layer of a
compsn. different from the catalyst.

The material consists of ≥ 1 of Al_2O_3 , active carbon,
alkali metal oxide,
alkaline earth metal oxide, oxide of the transition metal,
such as Fe, Mn, Cu,
Ni, Co, Zn, or Cd, or sulphate. Pref. coating is 5-103u
thick and covers
10-100% of the catalyst surface.

Deactivation of the catalyst by poisoning by S, P, Pb, Ca,
Ni, etc. is
prevented, and the life of the catalyst is increased.

TITLE-TERMS: CATALYST TREAT WASTE GAS COMPRISE PARTICLE

COATING ALUMINA ACTIVE
CARBON PREVENT POISON

DERWENT-CLASS: E36 H06 J01

CPI-CODES: E31-D; E31-H01; E31-N04; E33; E34; E35;
H06-C01A; H06-C02B;
H06-C03B; J01-E02D; J04-E04A; N01; N02; N03;
N04-A;

CHEMICAL-CODES:

Chemical Indexing M3 *01*

Fragmentation Code

C800 C730 C108 C107 C307 C803 C802 C807 C804 C801
C520 N160 Q431 M740 M750 M411 M417 M424 M902

Chemical Indexing M3 *02*

Fragmentation Code

A111 A425 A428 A430 A548 C810 A940 C730 C108 C106
C316 C803 C802 C807 C805 C804 C801 A119 C540 C550
A313 A400 A426 A427 A429 A500 N160 Q421 M740 M750
M781 Q508 R032 R035 R036 M411 M902

PAT-NO: JP352122290A
DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 52122290 A
TITLE: CATALYST FOR TREATING EXHAUST GAS
PUBN-DATE: October 14, 1977

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

ADACHI, SHICHIRO

KOYAMA, AKIO

TAKAYAMA, MASARU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

TDK CORP

COUNTRY

N/A

APPL-NO: JP51039069

APPL-DATE: April 7, 1976

INT-CL (IPC): B01J035/10, B01J023/70 , B01J023/34 ,
B01J023/06 , B01J023/02
 , B01J021/18 , B01J021/04 , B01D053/34 ,
C01B021/02

ABSTRACT:

PURPOSE: To stabilize the activity of a catalyst over a long time without poisoning the catalyst component by coating at least a part of the surface of the catalyst with a porous substance layer different from the catalyst component.

COPYRIGHT: (C)1977,JPO&Japio

⑩日本国特許庁
公開特許公報

⑪特許出願公開
昭52—122290

⑫Int. Cl. ²	識別記号	⑬日本分類	庁内整理番号	⑭公開 昭和52年(1977)10月14日
B 01 J 35/10		13(9) G 0	6703—4A	
B 01 J 21/04		13(9) G 1	6703—4A	発明の数 1
B 01 J 21/18		13(9) G 11	6703—4A	審査請求 有
B 01 J 23/02		13(7) A 11	7305—4A	
B 01 J 23/06		14 D 12	6579—41	
B 01 J 23/34				(全 3 頁)
B 01 J 23/70 //				
B 01 D 53/34	1 0 7			
C 01 B 21/02				

⑮排ガス処理用触媒

⑯特 願 昭51—39069

⑰出 願 昭51(1976)4月7日

⑱発 明 者 安達七郎

東京都千代田区内神田2丁目14
番6号 東京電気化学工業株式
会社内

⑲発 明 者 小山昭雄

東京都千代田区内神田2丁目14
番6号 東京電気化学工業株式
会社内

⑳出 願 人 東京電気化学工業株式会社

東京都千代田区内神田2丁目14
番6号

最終頁に続く

明 細 書

1. 発明の名称

排ガス処理用触媒

2. 特許請求の範囲

(1) 排ガスを処理する際に用いられる触媒であつて、触媒成分とは異なる多孔質な層で触媒の少くとも一部表面を覆うことを特徴とする排ガス処理用触媒。

(2) 特許請求の範囲第1項記載の排ガス処理用触媒において、触媒の少くとも1部表面を覆う物質は、酸化アルミ^{ニオ-4}、活性炭、アルカリ金属酸化物、アルカリ土類金属酸化物、鉄、マンガン、銅、ニッケル、コバルト、亜鉛、カドミウム等の遷移金属酸化物又は硫酸塩から選ばれた少くとも1種からなることを特徴とする排ガス処理用触媒。

3. 発明の詳細な説明

本発明は窒素酸化物を含有する排ガスの処理用触媒に関する。さらに詳しくいえば、本発明は窒素酸化物(以下NO_xと称す)及び硫黄酸

化物を同時に含有するガス中のNO_xを効果的に還元除去する排ガスの処理に於て好適な触媒に関する。

自動車の排ガスや、各種燃焼炉、重油バーナ、焼却炉、化学プラント等からの排ガス中に含まれているNO_xによる大気汚染が社会的問題として取り上げられ、この効果的な無害化手段の出現が要望されている。

これまで、排ガス中のNO_xを除去する手段としては、洗浄液に通過させ液に吸収させる方法、吸着剤を用いて吸着させる方法、触媒と接触させて無害物質に変換させる方法などが知られている。

しかしながら洗浄法は多量の液体を使用するので、取扱いが不便である上に大規模な設備を必要とし、又吸着法は大量の排ガス処理に不当であった。そのため触媒を用いて処理する方法が着目を浴びることとなり、この排ガス処理用触媒として、白金族金属や鉄、マンガン、銅、モリブデン、バナジウムなどの金属酸化物又は

これらをアルミナ、シリカ等の担体に担持させた触媒が種々提案されている。しかしながら上記従来より公知の触媒は排ガス中に含有される主として硫黄化合物による被毒に弱く、寿命特性の点において問題があった。

本発明は、上記欠点を解消し、窒素酸化物含有排ガス中の硫黄化合物、鉛、カルシウム、ニッケル等の化合物、水蒸気、バナジウム化合物、ニッケル化合物等によって触媒成分が被毒されることなくその触媒活性が長時間安定して維持される安価な触媒を提供するものである。

すなわち本発明は排ガス中の窒素酸化物を無害化する際に用いられる触媒であって、使用する触媒とは異なる多孔質な物質で触媒の少くとも一部表面を覆った二重構造とすることにより、硫黄、鉛、鉛等の化合物を選択的に多孔質な物質に吸着させ、触媒成分への吸着もしくは付着を防止して触媒活性の劣化を防止し、更には触媒成分と硫黄化合物等とが反応して、触媒の強度が著しく劣化するのを防止しようとするもの

である。

本発明で用いられる多孔質な物質としては、^{酸化鉄(III)系(Fe₂O₃)}活性炭やNa₂O、K₂O等のアルカリ金属酸化物；10字挿入CaO、SrO等のアルカリ土類酸化物；Fe、Mn、Cu、Ni、Co、Zn、Cd等の遷移金属酸化物及びそれらの混合物ならびに化合物、更には、それらの硫酸塩等の化合物等が用いられる。

また、触媒とは異なる多孔質とは、触媒表面を、必ずしも触媒活性を持たない物質で覆って触媒を保護しようという発明の主旨から、適度に多孔質で反応物質及び生成物が触媒表面に入る際の大きな妨げにはならない様にすることを意味するものであり、またその被覆する厚さは5 μm ~ 1000 μm あれば十分であり、その被覆割合も触媒の表面積に対して10% ~ 100%で十分である。更に、本発明で用いられる触媒成分としては、排ガス処理用触媒として知られている白金族担持触媒、バナジウム、鉄、銅、ニッケル、コバルト、マンガン、クロム、モリブデン、タングステン等の遷移金属酸

化物触媒体及びそれらを担体に持したものと及びそれらの硫酸塩を担体に担持したもの等をはじめ排ガス処理用触媒として有効なものであれば特定の成分に限定されないのは、本発明の主旨から当然である。

本発明の処理の対象とする排ガスとしては、NO_x を含有するボイラー排ガス、各種燃焼炉、重油バーナ、焼却炉、化学プラント、自動車等からの排ガスがある。

NO_x の接触還元のために必要に応じて添加される還元性ガスとしては、一酸化炭素、硫化水素、水素、炭化水素またはこれらの混合物、または水性ガスなどがある。

以下の実施例では還元性ガスとしてアンモニアを用いたが、発明の主旨から明らかなように、それだけに限られるものではないし、また、用いられる触媒も実施例に限られるものではないのは言を待たない。

本発明触媒を用いて例えばNO_x を含有する排ガス中へ還元性ガスとしてアンモニアを添加

し、200~600℃の処理温度において、空間速度 $1 \times 10^3 \sim 1 \times 10^4$ 時⁻¹の割合で処理する場合、高い浄化効率で長時間にわたり排ガスの無害化を行うことができる。なおアンモニアの添加量は窒素酸化物に対して少くとも2/3モル比で加える必要があるが、完全浄化が必ずしも要求されない場合にはアンモニア量を減じることができる。

以下、実施例により詳しく説明する。

実施例1

球径8mmの多孔質アルミナから成る担体に通常の含浸法により、酸化鉄及び酸化バナジウムをFe/V=7/3(原子比)の割合で担持した。担持物質成分はアルミナに対して5.0wt%含有されている事が確認された。(この触媒をAとする。)

触媒Aの表面に通常のパン型造粒機を用いてFe₂O₃を塗布し、500℃で焼成し被覆した。(この触媒をBとする。)顕微鏡による観察では、表面に、およそ50 μm のFe₂O₃層が被覆

された二重構造を持つ事が確認された。

以上より得られた触媒 A, B を充填した触媒槽を 300℃ に保持し、そこへ、B 重油を焚くボイラーからの排ガス（およそ、NO 100 ppm, SO₂ 150 ppm, CO₂ 10%, 水蒸気 10%, O₂ 4%, 残部 N₂ よりなる）を触媒槽に対して空流速 5000 hr⁻¹ で 1000 時間通過させた。（この触媒をそれぞれ A', B' とする。）

これらの触媒 A, A', B, B' 及び B' の表面の Fe₂O₃ 層を除去した触媒 B'' について触媒各 4.0 cc を石英ガラス製反応管に充填し、NO 150 ppm, SO₂ 150 ppm, NH₃ 150 ppm, O₂ 1.5%, 水蒸気 10%, 残部窒素からなる混合ガスを空間流速 5 × 10³ hr⁻¹ で通過させ NO 浄化率

$$\left(\frac{\text{NO (入口)} - \text{NO (出口)}}{\text{NO (入口)}} \times 100 \right) \text{ を測定した。}$$

また、これらの触媒の表面の元素を蛍光 X 線分析により分析した。1000 時間テスト後のサンプルからは触媒成分の他に、硫酸及び少量の銅が検出されたが、その内硫酸についての測定結果

を浄化率と共に表 1 に示す。

表 1

	300℃ に於ける浄化率	S (Kα 1 次)
A	80%	—
A'	75%	600 cps
B	78%	—
B'	77%	650 cps
B''	79%	30 cps

実施例 2

実施例 1 と同様の製法で、実施例 1 の触媒 A の表面に、およそ 70 μm の Mn₂O₃ 層を被覆した触媒 C を得た。この触媒 C を実施例 1 と同様の条件でテストした結果を表 2 に示す。なお、実施例 1 と同様に、触媒 C は触媒 C をボイラー排ガスに 1000 時間曝したものの、触媒 C'' は触媒 C の表面の Mn₂O₃ 層を除去したものである。

表 2

	300℃ に於ける浄化率	S (Kα 1 次)
A	80%	—
A'	75%	600 cps
C	77%	—
C'	76%	680 cps
C''	79%	10 cps

これらの結果から明らかな様に触媒 A, A' では排ガス成分中の硫酸化合物等により活性成分が被覆を受け、活性が劣化しているのに対し、触媒 B, B', B'', C, C', C'' では硫酸化合物等の成分（主に SO₂ と考えられる）は、実質的に表面に被覆した Fe₂O₃, Mn₂O₃ に吸着され触媒成分にまでは到達しておらず触媒活性の劣化が少なくなっていることがわかる。なお、実施例 1 と同様に、他の触媒成分を用い、触媒成分とは異なる多孔質な種々の物質を被覆した二重構造を有する本発明触媒について実験した結果は、同様に良好な結果が得られた。

第 1 頁の続き

②発明者 高山勝

東京都千代田区内神田 2 丁目 14 番 6 号 東京電気化学工業株式会社内